

Лист технических данных Смола полиэфирная ТК-110ТА/15 и ТК-110ТА/30

Смола полиэфирная ТК-110ТА – это тиксотропная, предускоренная, ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Смола может иметь в своём составе индикатор введения отвердителя. Данная смола обладает улучшенной пропиткой стекломатериалов в сочетании с хорошими механическими свойствами. Применяется для изготовления деталей автомобилей, в судостроении и при производстве прочих стеклопластиковых изделий с высокими физико-механическими свойствами. По необходимости в смолу может быть добавлен индикатор введения отвердителя.

Благодаря своим реологическим свойствам, смола ТК-110ТА применяется при намотке и напылении; во всех случаях, когда требуется быстрая и полная пропитка стекломатериалов смолой.

Измеряемый показатель	Значение	ГОСТ/методика
Внешний вид	Светло-коричневая или голубая жидкость	Визуально
Общая объёмная усадка	8,54%	ГОСТ Р 57593-2017 (ИСО 3521:1997)
Максимальное напряжение при изгибе	98,3 ± 17,9 МПа	ГОСТ 4648-2014 (ISO 178:2010)
Максимальная деформация при изгибе	3,8 ± 1,4 %	ГОСТ 4648-2014 (ISO 178:2010)
Максимально напряжение при растяжении	56,6 ± 11,0 МПа	ГОСТ 11262-2017 (ISO 527-2:2012)
Максимальная деформация при растяжении	2,3 ± 1,8 %	ГОСТ 11262-2017 (ISO 527-2:2012)
Динамическая вязкость по Брукфильду при 23°C	400 - 600 сПз	ГОСТ 25271-93
Время гелеобразования при 23°C и 1,5% МЭКР	15 мин./30 мин.	ГОСТ 22181-2015 (ISO 2535:2001)
Температура изгиба под нагрузкой (Точка термической деформации)	70 °C	ГОСТ 12021-2017
Твёрдость по Барколю	38 - 41	ГОСТ Р 56761-2015
Массовая доля нелетучих веществ	58 - 62 %	ГОСТ 31939-2022

Для корректного процесса катализации мы советуем использовать смолу, температура которой не ниже 15 °C.

Перед применением смолу необходимо тщательно гомогенизировать путём перемешивания до однородной массы, без вовлечения пузырьков воздуха.

Время гелеобразования (желатинизации) зависит от температуры окружающей среды и влажности. Высокая влажность замедляет время отверждения. При понижении температуры, время отверждения увеличивается, а при повышении уменьшается. Увеличение количества отвердителя может привести к локальному перегреву смолы, а уменьшение к увеличению времени и неравномерному отверждению.

Хранение

В заводской упаковке в тёмном помещении при температуре не выше 20°C минимальный срок хранения продукта 4 месяца с



даты производства. Более длительное хранение или изменение условий хранения могут привести к изменению характеристик продукта. По истечении срока хранения, смола может быть использована по назначению после проведения соответствующих тестов.

Примечание

Информация, указанная в данном листе, основана на лабораторных тестах, наших знаниях и опыте. Она не является, однако, какой-либо формой гарантии, скрытой или явной, в отношении данных материалов по причине того, что условия их применения клиентом могут оказывать влияние на конечные характеристики.